

## Christophel auf der NordBau 2025: Neueste Lösungen in der mobilen Aufbereitungstechnik



Mit dabei auf der diesjährigen NordBau: Der Prallbrecher Dynarox I-120 von HAZEMAG

Auch in diesem Jahr ist die C. Christophel GmbH aus Lübeck wieder auf der NordBau in Neumünster vertreten. Präsentiert wird eine Auswahl modernster Aufbereitungstechnik – von brandneuen Brechern über flexible Haldenbänder bis hin zu leistungsstarken Siebanlagen. Anwender und Besucher können sich auf ein breites Spektrum an neuesten Lösungen in der mobilen Aufbereitungstechnik freuen.

### Maschinen-Highlights im Überblick

Die NordBau 2025, Norddeutschlands größte Baufachmesse, steht vor der Tür: Vom 10. bis 14. September lädt sie erneut Interessenten aus Bauwirtschaft, Recycling, Infrastruktur und Kommunaltechnik zum persönlichen Austausch nach Neumünster ein. Mit über 800 Ausstellern und einem klaren Fokus auf Bau- und Umwelttechnik bleibt die Messe auch in diesem Jahr ein Pflichttermin für Entscheidungsträger, Technikinteressierte und Branchenexperten. Als langjähriger Aussteller und Spezialist für mobile Aufbereitungstechnik, ist die C. Christophel GmbH auch in diesem Jahr mit einem starken Messeauftritt dabei und zeigt sechs Aufbereitungsanlagen. Themenschwerpunkte liegen darin, wie mineralische Rohstoffe effizient und prozesssicher aufbereitet werden, wie Unternehmen die Qualität ihrer Endprodukte gezielt steigern können und wo Potenziale zur Senkung der Betriebskosten zu heben sind.

### Nordbau-Premiere des brandneuen HAZEMAG Prallbrechers

Mit dem Dynarox I-120 präsentiert Christophel in Kooperation mit HAZEMAG eine leistungsstarke raupenmobile Prallbrechanlage für höchste Ansprüche im Naturstein- und Recyclingbereich. Ausgestattet mit einem 1.200 mm breiten Rotor überzeugt die Anlage durch maximale Durchsatzleistung, Betriebssicherheit und Bedienkomfort.

Für den effizienten und störungsfreien Materialfluss sorgt das Konzept der öffnenden Systemweiten über robusten Aufgabetrichter, aktives Vorsieb, Prallbrecher mit großzügigem Expansionsraum, schwerer Abzugsrinne und Hauptabzugsband. Die Prallwerke sind hydraulisch abgestützt und mit einem geschlossenen Überlastsystem ausgestattet – so entfallen aufwendige Plattenwechsel im Überlastfall. Das Bedien- und Wartungskonzept setzt Maßstäbe: All-In- und Bediener-Funkfernbedienung, HAZConnect, Rinnenzugang und Motorwartungsstand sorgen für einfache Handhabung und schnellen Service. Die Nachsiebeinheit ist flexibel nachrüstbar – auch mit Überkorn- und Mittelekorn-Windsichter.

Der diesel-direkt-elektrische Antrieb rundet das Gesamtpaket ab. Der Dynarox I-120 – durchdacht bis ins Detail, leistungsstark, sicher und zukunftsfähig.

Leistungsstark, effizient und intuitiv: Der Prallbrecher RM 100X von RUBBLE MASTER



Foto: © RUBBLE MASTER

## RUBBLE MASTER RM 100X – NEXT-Level bei den Kompaktbrechern

Der neue mobile Prallbrecher RM 100X bringt die RM NEXT-Philosophie erstmals in die Kompaktklasse – mit mehr Leistung, intuitiver Bedienung und erhöhter Sicherheit. RUBBLE MASTER, Pionier und Weltmarktführer in diesem Segment, setzt damit neue Maßstäbe.

Der neu entwickelte HD-Rotor mit 17 % mehr Eigenmasse sorgt für mehr Durchzugskraft und maximale Effizienz. Intelligente Features wie Rinne-Boost, Release-Funktion und das vielseitigste 3-stufige Prallwerk auf dem Markt verhindern effektiv Verklemmen – einfach per Funkfernbedienung steuerbar. Der RM 100X ist auf Ein-Mann-Betrieb ausgelegt und zu 100 % fernsteuerbar.

Ein zentrales Highlight ist das neue HMI mit Performance-Indikator und Kommunikationsbeleuchtung. Die Maschinenauslastung sowie der aktuelle Zustand sind jederzeit klar und visuell erkennbar – für optimalen Überblick und maximale Auslastung. Die optionale Nachsieveinheit mit Überkornrückführung produziert hochwertige Zuschlagstoffe in einem Arbeitsgang, während der integrierte Windsichter für eine weitere Produktverbesserung sorgt. Der hocheffiziente dieselektische Direktantrieb sorgt für einen zuverlässigen Betrieb mit bis zu 250 t/h. Trotz dieser Leistung bleibt der RM 100X kompakt, mobil und schnell transportierbar.

## Siebtechnik, die jeder Anwendung gerecht wird

Wer Materialien effizient aufbereiten will, braucht die passende Siebtechnik – abgestimmt auf Einsatzort, Material und gewünschte Endprodukte. Ob grobes Vorsortieren, präzise Klassieren oder das Sieben von organischem oder siebschwierigen Material: Jede Anwendung stellt andere Anforderungen. Genau deshalb ist es entscheidend, dass für jede Aufgabe das richtige Werkzeug zur Verfügung steht.

Die kompakte Portafill MR-5X brilliert auf engem Raum und erreicht dank Transportmaßen von nur rund 11,4 × 2,3 × 2,6 m und 14,5 t Gewicht jede Baustelle. Ihr 4 m<sup>3</sup> großer Trichter und der kraftvolle Siebkasten (3.000 × 1.200 mm) trennen mühelos Aushub, Böden und Bauschutt. Mit hydraulisch verstellbarem Überkornband, großzügigen Austragsgurten und einer praxisbewährten „2 in 1“-Funktion für zwei Fraktionen vereint sie Vielseitigkeit und Effizienz

Die Powerscreen Chieftain 1700X ist eine vielseitige Hochleistungssieveanlage für präzise Klassierung bei hohem Materialdurchsatz, wie z.B. in einer Kies- und Sandanwendung. Ihr 4-fach gelagertes Zwangssieb lässt sich bei Bedarf zum Freischwinger umrüsten. So passt sich die Anlage flexibel an unterschiedliche Materialien und Einsatzbedingungen an. Der leistungsstarke Antrieb arbeitet effizient und kraftstoffsparend, die Rüst-

zeiten sind kurz, und der Zugang zum Oberdeck erleichtert den Siebwechsel.

In den vergangenen Jahren ist ein klarer Trend hin zu kettenmobilen Trommelsiebanlagen zu beobachten. Die Kombination aus stabilem Stand und hoher Geländegängigkeit macht sie besonders geeignet für wechselnde Einsatzorte mit schwierigen Bodenverhältnissen.

Die MPB 20.55GH ex von Pronar ist ein Beispiel für diese Entwicklung. Ausgelegt für den Einsatz

in Biomasse, Kompost, Aushub und Mutterboden überzeugt sie durch eine hydraulisch neigbare Trommel (Ø 2.000 mm, 5.500 mm Länge), die auch bei feuchtem oder heterogenem Material präzise Trennschnitte ermöglicht. Dank des vergrößerten Einfülltrichters (ca. 7,0 m<sup>3</sup>) lassen sich größere Beschickungsgeräte einsetzen, und die Materialvorhaltung im Trichter wird deutlich erhöht. Die Anlage verarbeitet dadurch hohe Materialmengen zuverlässig und kontinuierlich – ein wesentlicher Vorteil bei intensiven Siebprozessen im mobilen Einsatz.



## Betriebskosten reduzieren mit dem 27m-Telestack Haldenband

Mit dem Telestack Origin C6000T zeigt Christophel, wie modernes, mobiles Material-Handling funktioniert – effizient, flexibel und raumsparend. Das 27 m lange raupenmobile Band mit bis zu 12,3 m Abwurfhöhe ermöglicht eine geordnete Bevorratung von Materialien bis 100 mm Korngröße – ideal für unterschiedlichste Anwendungen von Naturstein bis Recycling. Der höhenverstellbare Aufnahmetrichter und die flexible Kinematik sorgen für eine einfache Anpassung an Brecher, Siebe oder andere Beschickungsquellen. Durch den automatisierten Aufhaldeprozess lassen sich nicht nur Arbeitsabläufe optimieren, sondern auch Kosten einsparen – etwa durch reduzierten Maschinen- und Personaleinsatz oder geringeren Materialumschlag.

## Impulse für effizientere Aufbereitung

Die aktuellen Herausforderungen in der Baustoffaufbereitung sind klar umrissen: Prozesse sollen effizienter, Endprodukte hochwertiger und Betriebskosten messbar niedriger werden. Genau hier setzt Christophel an – mit praxistauglicher Technik, durchdachten Konzepten und dem Blick fürs Ganze.

Als Spezialist für mobile Aufbereitungstechnik bringt das Unternehmen zur NordBau 2025 konkrete Antworten mit: Sechs Maschinen, rund 180.000 kg geballte Technik und ein Team, das den Dialog mit Anwendern sucht. Wer also Potenziale im eigenen Betrieb heben oder bestehende Prozesse neu bewerten möchte, findet am Stand N135 im Freigelände Nord kompetente Ansprechpartner – offen für Fragen, Anwendungen und Projekte jeder Art.