

Wegweisender Fortschritt für Gerhard Tummes GmbH



Foto: © Christophel

Maximale Leistung, minimaler Aufwand: Die Siebanlage MR-5X von Portafill beim Aufbereiten von Bodenmaterial

Die Gerhard Tummes GmbH & Co. KG hat ihre Effizienz in der Bodenaufbereitung deutlich gesteigert – mit der mobilen Siebanlage Portafill MR-5X, bereitgestellt von der C. Christophel GmbH. Die kompakte und robuste Anlage überzeugt durch starke Siebtechnik, einfache Handhabung und hohe Flexibilität im Einsatz. Durch die Zusammenarbeit mit Christophel konnte eine passgenaue Lösung realisiert werden, die Materialqualität und Betriebssicherheit nachhaltig verbessert.

Die Gerhard Tummes GmbH mit Sitz in Moers, Nordrhein-Westfalen, ist seit über 125 Jahren im Tief- und Straßenbau tätig. Mit rund 40 Mitarbeitern bietet das Unternehmen Leistungen von Planung bis Sanierung an. Dabei hatte das Unternehmen das Ziel, die Effizienz und Leistungsfähigkeit bei der Aufbereitung von Aushubböden zu steigern und gleichzeitig die Kapazitäten nachhaltig zu erweitern. Im Herbst 2024 hat die Firma deshalb die mobile Siebanlage Portafill MR-5, geliefert von der C. Christophel GmbH aus Lübeck, erfolgreich in ihren Betrieb integriert.

Die Entscheidung für die MR-5X fiel aufgrund ihrer kompakten Bauweise, hohen Mobilität und robusten Konstruktion. Die Siebanlage zeichnet sich durch eine vielseitige Einsatzmöglichkeit aus, die es erlaubt, verschiedenste Materialien effizient und gleichmäßig aufzubereiten. Besonders hervorzuheben ist die leistungsstarke Siebtechnik, die eine saubere Trennung des Materials gewährleistet und somit eine gleichbleibend hohe Qualität der aufbereiteten Böden sichert. Trotz ihrer hohen Leistungsfähigkeit überzeugt die Anlage durch eine benutzerfreundliche Bedienung, die den Arbeitsalltag der Mitarbeiter deutlich erleichtert. Die Kombination aus Mobilität und einfacher Handhabung ermöglicht es, die Siebanlage variabel an unterschiedlichen Einsatzorten einzusetzen, was die betriebliche Flexibilität von Tummes deutlich erhöht.

Ein weiterer wichtiger Erfolgsfaktor dabei war die enge Zusammenarbeit mit Christophel, dem erfahrenen Lieferanten von Aufbereitungstechnik. Diese Partnerschaft hat sich als äußerst wertvoll erwiesen, da sie nicht nur die Auswahl der pas-

senden Technik erleichterte, sondern auch eine reibungslose Inbetriebnahme und einen verlässlichen technischen Support gewährleistet. Von der Beratung über die Installation bis hin zur laufenden Betreuung profitiert Tummes von einem umfassenden Service, der dazu beiträgt, Ausfallzeiten zu minimieren und die Betriebssicherheit der Anlage zu maximieren.

Seit der Inbetriebnahme läuft die MR-5X zuverlässig und hat sich schnell als unverzichtbares Arbeitsmittel etabliert. Die Mitarbeiter schätzen besonders die praxisnahe Bedienung sowie die Wartungsfreundlichkeit der Anlage. Dies führt nicht nur zu einem reibungslosen Arbeitsprozess, sondern auch zu einer deutlichen Steigerung der Wirtschaftlichkeit im Betrieb. Die Möglichkeit, große Mengen an Aushubboden effizient aufzubereiten, trägt dazu bei, Projekte schneller abzuschließen und Ressourcen besser zu nutzen.

Zusammenfassend lässt sich sagen, dass die Einführung der Portafill MR-5X bei Tummes ein voller Erfolg ist. Die Anlage ermöglicht eine nachhaltige Optimierung der Bodenaufbereitung, steigert die Kapazitäten und sorgt für eine verbesserte Materialqualität. Durch die enge Zusammenarbeit mit Christophel konnte das Unternehmen sicherstellen, dass die technische Lösung perfekt auf die eigenen Bedürfnisse abgestimmt ist und langfristig einen Wettbewerbsvorteil sichert. Tummes zeigt damit eindrucksvoll, wie moderne Technik und partnerschaftliche Kooperationen zu nachhaltigen Erfolgen in der Bau- und Aufbereitungsbranche führen können.

Die Anlage ermöglicht eine nachhaltige Optimierung der Bodenaufbereitung, steigert die Kapazitäten und sorgt für eine verbesserte Materialqualität.



Foto: © Christophel