

Zukunft trifft Effizienz – die Hybrid-Power von Rubble Master



Foto: © Christophel

Der Prallbrecher RM 120X Hybrid und die Siebanlage MSC 8500 3D Hybrid bei der Firma SERO Lausitz GmbH im Einsatz

Mit dem Einstieg in die Aufbereitung mineralischer Rohstoffe geht die SERO Lausitz GmbH neue Wege – und setzt dabei auf moderne Hybridtechnologie von Rubble Master. Der leistungsstarke RM 120X Hybrid Brecher und die flexible MSC 8500 3D Hybrid Siebanlage bieten Effizienz, Nachhaltigkeit und maximale Mobilität für den Einsatz am Standort Jänschwalde.

Die Firma SERO Lausitz mit Sitz in Cottbus stellt sich aktiv den Herausforderungen der Energiewende und erweitert konsequent ihr Geschäftsfeld. Im Zuge des geplanten Kohleausstiegs und des damit verbundenen Rückbaus bestehender Anlagen setzt das Unternehmen verstärkt auf die Aufbereitung mineralischer Rohstoffe. Auf dem Gelände des Tagebaus Jänschwalde hat SERO Lausitz bereits erste Schritte unternommen, um diesen Wandel nachhaltig mitzugestalten.

Nach einem intensiven Auswahlprozess entschied sich das Unternehmen für moderne, leistungsstarke Aufbereitungstechnik aus dem Hause Rubble Master. Geliefert und in Betrieb genommen wurden die Anlagen durch die C. Christophel GmbH aus Lübeck, einem erfahrenen Spezialisten im Bereich mobiler Aufbereitungslösungen. Zum Einsatz kommen nun der RM 120X Hybrid als Brechanlage sowie die Siebanlage MSC 8500 3D Hybrid zur Klassierung der aufbereiteten Materialien. Mit diesem Schritt setzt SERO Lausitz ein klares Zeichen: für Innovation, Nachhaltigkeit und

eine aktive Mitgestaltung des Strukturwandels in der Lausitz.

Dank des innovativen Hybrid-Antriebssystems aus Diesel und Strom liefert die RM 120X Hybrid eine beeindruckende Leistung von bis zu 350 Tonnen pro Stunde – und das bei kompromissloser Mobilität. Die Prallbrechanlage überzeugt mit Effizienz und Vielseitigkeit in unterschiedlichsten Einsatzszenarien. Der intelligente Antrieb aus Elektro- und Dieseldesign ermöglicht nicht nur einen kraftvollen Betrieb, sondern spart auch bis zu 25 % Kraftstoff. Leistungsspitzen werden durch den Elektromotor abgefangen, was den Betrieb noch reibungsloser und wirtschaftlicher gestaltet. Gleichzeitig erfüllt die RM 120X Hybrid selbst strengste Umweltauflagen: Sie arbeitet deutlich leiser, sparsamer und sauberer als herkömmliche Anlagen – ein entscheidender Vorteil für den Einsatz in städtischen Bereichen, Tunneln oder Hallen. Für maximale Transparenz im Betrieb sorgen die digitalen Assistenzsysteme RM XSMART und Operations Assist. Sie geben jederzeit Einblick in Verbrauch, Durchsatz, Wartungsbedarf und Maschinenstatus – bequem per App oder über Funküberwachung. Ergänzt wird das durch ein durchdachtes Bedienkonzept: Modernste Fernbedienung, gut sichtbare LED-Statusanzeigen und eine intuitive Steuerung bieten nicht nur Komfort, sondern auch ein hohes Maß an Sicherheit – ganz im Sinne des RM GO! NEXT-Prinzips.

Die eingesetzte Siebanlage MSC 8500 3D Hybrid basiert auf der bewährten Rubble Master MSC-Serie und setzt neue Maßstäbe in Sachen Leistungsfähigkeit, Effizienz und Flexibilität. Herzstück der Anlage ist der leistungsstarke High-Power-Siebkasten mit einer Siebfläche von 5,48 × 1,53 m. Damit lassen sich bis zu vier Kornfraktionen präzise und mit hohem Durchsatz trennen – ideal für anspruchsvolle Anwendungen, bei denen exakte Körnung und hohe Materialqualität gefragt sind. Ihre Einsatzmöglichkeiten sind dabei ausgesprochen vielseitig: Ob Asphaltbruch, Kies, Sand oder Bauschutt – die MSC 8500 3D Hybrid liefert zuverlässig den passenden Körnungsmix und sorgt so für maximale Wertschöpfung aus dem eingesetzten Material. Unterstützt wird das durch das integrierte Hybridantriebssystem: Der Elektromotor ergänzt den Dieselantrieb, reduziert Verbrauch und Emissionen und erhöht gleichzeitig die Energieeffizienz – bei konstant hoher Leistung. Besonders clever ist die nahtlose Integration in das RM GO! NEXT-System. Die MSC 8500e lässt sich direkt vom Hybridbrecher mit Strom versorgen, kommuniziert kabellos mit anderen Maschinen

und synchronisiert automatisch Start- und Stoppvorgänge. Auch beim Thema Bedienung setzt die Anlage Maßstäbe: Funkfernbedienung, integriertes Display und ein durchdachtes Statusmanagement ermöglichen eine einfache, intuitive und sichere Steuerung – und sorgen dafür, dass der Bediener stets außerhalb potenzieller Gefahrenbereiche bleibt.

Mit den beiden Anlagen RM 120X Hybrid und der MSC 8500 3D Hybrid setzt die SERO Lausitz GmbH auf zukunftsweisende Technik, maximale Leistungsfähigkeit und verantwortungsbewusstes Ressourcenmanagement. Das leistungsstarke Duo überzeugt überall dort, wo höchste Durchsätze, präzise Materialaufbereitung, anspruchsvolle Einsatzbedingungen oder intelligente Prozesssteuerung gefragt sind.

Die Prallbrechanlage RM 120X Hybrid überzeugt mit Effizienz und Vielseitigkeit in unterschiedlichsten Einsatzszenarien



Foto: © Christophel