

Erfolgreiche Partnerschaft – Lieferung der neuen Powerscreen Brechanlage Premiertrak R450



Im Einsatz: Der Premiertrak R450 – modernster Backenbrecher mit bis zu 500 kN Brechkraft

Die Lübecker Firma Christophel, marktpregender Anbieter von Maschinen für die Aufbereitungsindustrie, hat im Dezember 2025 erfolgreich eine Powerscreen Brechanlage Premiertrak R450 an die Frank Albert Spedition u. Baustoff GmbH & Co. KG im brandenburgischen Lellichow ausgeliefert. Die neue Anlage ersetzt das Vorgängermodell Premiertrak R400, das über Jahre hinweg in anspruchsvollen Einsätzen seine Dienste geleistet hatte. Der Wechsel auf das moderne Nachfolgemodell stellt einen weiteren Meilenstein in der über 30-jährigen Partnerschaft der beiden Unternehmen dar.

Mit etwa 52 t Dienstgewicht, vergrößertem Aufgabebetrichter, aktivem Vorsieb und verlängertem Auszugsband unterstreicht der Premiertrak R450 von Powerscreen die Weiterentwicklung der bekannten Premiertrak R400 im Hinblick auf Leistungsfähigkeit, Effizienz und Wartungsfreundlichkeit. Das „R“ in der Modellbezeichnung beschreibt weiterhin das einzigartige Release-System, eine hydraulische Überlastfunktion des Backenbrechers, welche für größtmögliche Betriebs- und Bedienungssicherheit sorgt. Ausgestattet mit einem hocheffizienten Scania-Dieselmotor der Abgasstufe V, können maximale Durchsätze bei reduziertem Kraftstoffverbrauch erzielt werden. Das Modell ist ideal für den Einsatz im Naturstein und im Recycling. Die optimierte Brechkammer- und Einlaufgeometrie (Einlauföffnung: 1.100 x 700 mm) ermöglicht eine

gleichmäßige und effiziente Zerkleinerung maximaler Aufgabestückgrößen, und sorgt bei weiterhin geringerem Verschleiß für die Senkung der Betriebskosten. Das neue Modell ist mit einer fortschrittlichen digitalen Steuerung ausgestattet, die eine präzise Überwachung und Einstellung aller relevanten Maschinenparameter ermöglicht. Für den Betreiber führt dies zu einer noch besseren Anpassung an wechselnde Einsatzbedingungen oder an unterschiedliche Aufgabematerialsorten. Die neue Brechanlage zeichnet sich durch einfachere Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten aus. Alle wichtigen Komponenten, wie die Verschleißteile oder auch die Betriebsstoffe und das Hydrauliksystem sind nun noch leichter zu erreichen, was Rüst- und Ausfallzeiten sowie den Wartungsaufwand minimiert.

Mit mehr als 35 Jahren Erfahrung ist die die Firma Frank Albert ein konstant zuverlässiger Partner für die Bereiche Sand und Kies, Transport, sowie Abbruch und Recycling im südlichen Mecklenburg-Vorpommern, im Raum Berlin-Brandenburg und in Sachsen-Anhalt. Die Übergabe der Premiertrak R450 an die Firma ist nicht nur ein technischer Fortschritt, sondern auch das Ergebnis einer über 30 Jahre andauernden, vertrauensvollen Partnerschaft. Seit den frühen 1990er Jahren arbeiten Christophel und Albert gemeinsam daran, die Effizienz und die Qualität der Maschinen im Bereich der Aufbereitungstechnik kontinuierlich zu verbes-

sern. Dabei hat sich die Zusammenarbeit immer wieder als äußerst erfolgreich erwiesen, und das Unternehmen hat in dieser Zeit zahlreiche Maschinen aus dem Hause Christophel in Betrieb genommen. „Die Partnerschaft mit Christophel ist für uns besonders wertvoll. Die kontinuierliche Weiterentwicklung der Maschinen und die hohe Qualität der Produkte sind entscheidend für unseren Geschäftserfolg“, erklärt Frank Albert, Geschäftsführer der gleichnamigen Firma. „Mit der Premiertrak R450 setzen wir nun auf eine der fortschrittlichsten Brechanlagen auf dem Markt, die uns noch effizienter und zuverlässiger arbeiten lässt.“

Christophel setzt mit der Premiertrak R450 die erfolgreiche Zusammenarbeit mit Frank Albert fort und sorgt gleichzeitig für einen technologischen Sprung in der Aufbereitungstechnik. Die neue Brechanlage steht für hohe Effizienz, Nachhaltigkeit und Innovation und wird die Arbeitsweise von Frank Albert auch in den kommenden Jahren maßgeblich prägen.