

## Dynarox I-120 – Die neue Dimension mobiler Prallbrechtechnologie



Foto: © HAZEMAG

Die Dynarox I-120 von HAZEMAG: Hochleistungs-Prallbrechanlage für effizienten Materialfluss, einfache Wartung und höchste Zuverlässigkeit.

Mit der Dynarox I-120 präsentiert HAZEMAG eine mobile Prallmühle, die Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit auf ein neues Niveau hebt. Entwickelt für anspruchsvollste Einsatzbedingungen vereint sie maximale Robustheit mit hoher Flexibilität und modernster Aufbereitungstechnologie. Das Ergebnis: eine leistungsstarke Lösung für die mobile Verarbeitung von Baustoffen, die Maßstäbe setzt.

### Prallbrecher neu gedacht

Als weltweit etablierter Spezialist für Prallbrechanlagen hat der Hersteller HAZEMAG seine jahrzehntelange Erfahrung konsequent in die Entwicklung dieser Maschine eingebracht. In Kombination mit den aktuellen Anforderungen des Marktes entstand eine Anlage, die Produktivität, Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit optimal miteinander verbindet.

### Großzügige Brechkammer für maximale Betriebssicherheit

Im Zentrum der Dynarox I-120 steht die großzügig dimensionierte Brechkammer mit einer Einlauföffnung von 1.220 × 915 mm sowie einem leistungsstarken 1.200-mm-Prallbrecher. Für maximale Betriebssicherheit sorgt das bewährte hydraulische Überlastsystem von HAZEMAG. Gelangen unbrechbare Fremdkörper in den Brechraum, weicht das Prallwerk automatisch aus und lässt das Material passieren – zuverlässig, schnell und ohne Schäden an der Anlage.

### Optimierter Materialfluss für reibungslose Brechprozesse

Der Materialfluss ist von Anfang an perfekt durchdacht: Das Aufgabematerial wird zunächst in den robust ausgelegten Aufgabetrichter eingebracht. Eine aktive Vorabsiebung sorgt dafür, dass das Material optimal entzerrt und gleichmäßig in den Brecher geführt wird. Bereits an dieser Stelle können über das integrierte Seitenband erste Feinanteile effizient ausgeschleust werden – für maximale Prozessleistung und reduzierte Belastung der Brechkammer.

Nach dem Brechvorgang übernimmt eine Brecherabzugsrinne den zuverlässigen Weitertransport des Materials zum Haldenband. Dabei setzt HAZEMAG konsequent auf das bewährte Prinzip der sich öffnenden Systemweiten. Dieses sorgt für einen gleichmäßigen und störungsfreien Materialfluss durch die gesamte Anlage. Die Idee dahinter ist ebenso einfach wie effektiv: Die engste Stelle befindet sich an der Aufgaberrinne – von dort aus vergrößern sich die Querschnitte kontinuierlich.

Ein leistungsstarker Magnetabscheider, optional auch als Elektromagnet verfügbar, entfernt zuverlässig metallische Fremdstoffe aus dem Materialstrom. Dank der funkgesteuerten Höhenverstellung lässt sich der Magnet schnell und präzise an unterschiedliche Einsatzbedingungen anpassen.

Präzises Nachsieb für höchste Produktqualität  
Neben Leistung und Effizienz überzeugt die Dynarox I-120 durch ein außergewöhnlich servicefreundliches Konzept. Zahlreiche Details erleichtern den täglichen Betrieb sowie Wartungsarbeiten:

- Zentrale Medienablassstation
- Komfortabler Motorwartungsstand
- Sicherer Zugang zur Rinne von oben

Damit spart die Anlage Zeit, reduziert Stillstandskosten und erhöht die Betriebssicherheit.

**Fazit: Leistung, Zuverlässigkeit und durchdachte Technik**

Die Dynarox I-120 steht damit für genau das, was Anwender von HAZEMAG erwarten: maximale Leistungsfähigkeit, höchste Zuverlässigkeit und durchdachte Technik für den harten Einsatz im mobilen Brechbetrieb. Mit dieser Anlage kombiniert HAZEMAG jahrzehntelange Erfahrung mit modernster Technologie, um höchste Produktivität und Qualität zu gewährleisten. Der Prallbrecher ist über die C. Christophel GmbH, dem Spezialisten für Aufbereitungstechnik aus Lübeck, verfügbar.

Über den robusten Aufgabetrichter und die aktive Vorsiebmaschine gelangt das Aufgabematerial durch den 1.220 x 915 mm großen Einlauf auf den 1.200 mm Prallbrecher.



Foto: © HAZEMAG