

Neue Sieb- und Fördertechnik steigert Effizienz bei Cemex Heim RC-Baustoffe



Foto: © Christophel

Die Grobstücksiebmaschine Warrior 1400X sorgt bei der Aufbereitung von Aushubmaterialien für hohe Durchsatzleistungen und zuverlässige Siebergebnisse.

Bei der Cemex Heim RC-Baustoffe GmbH & Co. KG stehen Innovation und Effizienz im Mittelpunkt: Mit der gezielten Weiterentwicklung der mineralischen Aufbereitung reagiert der Standort auf steigende Anforderungen an Durchsatz, Prozesssicherheit und Materialqualität. Ein Blick auf die neuen Anlagen zeigt, wie modernste Technik den Recycling- und Baustoffbetrieb optimiert.

Innovation in der mineralischen Aufbereitung

Die mineralische Aufbereitung bei der Cemex Heim RC-Baustoffe GmbH & Co. KG in Berlin erlebt derzeit einen wichtigen Innovationsschub. Ziel ist es, die Prozesse noch leistungsfähiger, zuverlässiger und flexibler zu gestalten, um den steigenden Anforderungen an Durchsatz und Materialqualität gerecht zu werden. Dabei kommen modernste Maschinen und Technologien zum Einsatz, die sowohl Effizienz als auch Prozesssicherheit deutlich steigern.

Bewährte Technik: Powerscreen Warrior 1400X Dual Power

Die bisher eingesetzte Siebanlage Warrior 1400X des Herstellers Powerscreen hat über viele Jahre ihre Zuverlässigkeit im täglichen Betrieb bewiesen und eine beeindruckende Laufleistung von rund 10.000 Betriebsstunden erreicht. Aufgrund dieser positiven Erfahrungen fiel die Entscheidung, er-

neut auf die Warrior 1400X in Dual-Power-Ausführung zu setzen. Diese Grobstücksiebmaschine hat sich unter den anspruchsvollen Bedingungen an dem Standort bestens bewährt.

Die Warrior 1400X Dual Power wird insbesondere zur Siebung von Aushubmaterialien eingesetzt. Der robuste Siebkasten mit einer Fläche von 1.350 × 3.600 mm gewährleistet auch bei wechselnden Materialeigenschaften konstante Siebergebnisse. Mit Durchsatzleistungen von bis zu 500 t/h kann der hohe Materialanfall wirtschaftlich verarbeitet werden.

Hochwertige Siebtechnik für konstante Ergebnisse
Zur Siebtrennung kommen Lochbleche und Maschensiebe zum Einsatz. Diese langlebigen Siebmedien gewährleisten eine zuverlässige Trennung der Materialfraktionen bei gleichzeitig hoher Standzeit und gleichbleibender Siebqualität. Breite Austragsbänder und Abwurfhöhen von bis zu 3,9 m sichern einen störungsfreien Materialabtransport selbst unter Volllast. Dank der integrierten Dual-Power-Technologie kann die Siebmachine sowohl dieselhydraulisch betrieben als auch vollelektrisch über externe Stromversorgung eingesetzt werden – besonders vorteilhaft für den stationären Betrieb auf dem Platz.

Optimierte Materiallogistik mit Radialband Telestack TC 624XR

Zur Verbesserung der internen Materiallogistik wurde die Siebmaschine durch den TC 624XR von Telestack in Dual-Power-Ausführung ergänzt. Das kettenmobile Haldenband ist direkt hinter einer Dosieranlage positioniert und ermöglicht die gezielte Befüllung der Lagerboxen mit Gesteinskörnungen und Tragschichtenmaterial. Mit Förderleistungen von bis zu 600 t/h sorgt das Radialband für einen gleichmäßigen und kontrollierten Materialfluss. Dank des schwenkbaren Austrags kann die Befüllung der Boxen präzise erfolgen, während der Einsatz von Radladern im laufenden Betrieb deutlich reduziert wird. Die Bedienung erfolgt über eine Funkfernbedienung, mit der alle relevanten Maschinenfunktionen gesteuert werden können. So lässt sich die Materialverteilung flexibel an wechselnde Anforderungen im Boxenlayout anpassen, während der Bediener jederzeit direkte Sicht auf den Befüllprozess hat.

Verlässliche Partnerschaft mit Christophel

Auch bei der Realisierung der Anlagentechnik setzt das Unternehmen auf bewährte Partnerschaften. Mit der C. Christophel GmbH aus Lübeck arbeitet Cemex Heim RC-Baustoffe seit vielen Jahren eng zusammen – sowohl als Lieferant als auch als Servicepartner. Die enge Abstimmung, umfassende technische Beratung und positiven Betriebserfahrungen bestätigen Christophel als zuverlässigen Partner. Die gelieferte Dual-Power-Technik und die professionelle Projektabwicklung sorgen für höchste Zufriedenheit beim Kunden.

Das kettenmobile Haldenband Telestack TC624XR optimiert die interne Materiallogistik und ermöglicht eine präzise sowie effiziente Befüllung der Lagerboxen mit Gesteinskörnungen.

